

**Cliente:** SUZANO

**Projeto:** Captação de Efluente Industrial para Estação de Tratamento

**Data do fornecimento:** Setembro de 2014

**Localização:** Suzano, SP



## ESPECIFICAÇÕES:

**Meta do Fornecimento:** Locação de duas bombas, com skid aberto para captação de efluente de toda área fabril, para estação de tratamento

**Mercado:** Indústria

**Aplicação da Bomba:** Backup de bombas submersíveis que frequentemente estão em manutenção, do poço de recirculação da fábrica

**Fluido Bombeado:** Água de processos geral da fábrica



## EQUIPAMENTOS:

**Tipo de Operação:** Elétrica

**Modelo da Bomba:** Re-autoeskorvantes S-12

**Vazão da aplicação:**

- Captação = 700 m<sup>3</sup>/h
- Desnível = 15 mca



## OBSERVAÇÕES:

A AllPrime alugou equipamentos para atender a demanda emergencial no período de chuvas, quando a fábrica não pode ficar sujeita inundações, e a bomba S-12 cumpriu a função satisfatoriamente durante sua operação no sistema de recirculação de água industrial.

Neste projeto, o nível do efluente do poço de sucção é controlado pela central de operação na fábrica, onde os técnicos podem ajustar a vazão das bombas para manter o nível de segurança contra inundações. Além disso, a recirculação do efluente no setor de tratamento para reuso da água fica permanentemente ajustado, garantindo a máxima performance.